

No title available.

Patent Number: FR1138599

Publication date: 1957-06-17

Inventor(s):

Applicant(s):

Requested Patent: ☐ FR1138599

Application Number: FRD1138599 00000000

Priority Number(s):

IPC Classification:

EC Classification: H02G3/04H4

Equivalents:

Abstract

Data supplied from the esp@cenet database - I2

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
 MINISTÈRE
 DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE
 SERVICE
 de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

Gr. 12. — Cl. 6.

N° 1.138.599

Classification internationale H 02 g — H 01 b

Canalisation de distribution électrique en matière plastique.

Société anonyme dite : MANUFACTURES DE CAOUTCHOUC INDUSTRIEL P. LACOL-
 LONGE résidant en France (Rhône).

Demandé le 16 décembre 1955, à 15^h 15^m, à Lyon.

Délivré le 28 janvier 1957. — Publié le 17 juin 1957.

Les installations électriques pour la distribution du courant électrique dans les appartements, les locaux commerciaux, industriels et autres utilisent généralement des baguettes de bois comportant deux ou plusieurs rainures longitudinales, dans lesquelles sont insérés les fils conducteurs.

Ces baguettes sont remplacées de plus en plus couramment par des tubes métalliques minces, facilement déformables, garnis intérieurement de carton bitumé qui assure l'isolement.

Ces tubes, connus sous le nom de tubes « Berckmann », sont de pose facile et rapide, plus étanches que les baguettes de bois et ne présentent plus, comme ces dernières, des risques aussi grands d'incendie.

Cependant ils ont encore de nombreux défauts : entre autres ils ne permettent pas des réparations faciles et des branchements rapides, car il faut retirer les fils, sectionner les tubes, etc.; de plus, les fils ne sont pas aisément repérables; enfin, ces tubes ne sont pas élégants.

Afin de remédier à ces inconvénients, la présente invention concerne une canalisation composée de deux éléments profilés pour s'emboîter l'un dans l'autre, de longueur quelconque, réalisée en matière plastique et pouvant être obtenus économiquement par extrusion.

En principe, les deux éléments peuvent avoir une section de forme identique. L'élément intérieur recevant les fils conducteurs est fixé sur le support par sa face postérieure et ses dimensions extérieures correspondent aux dimensions intérieures de l'autre élément qui peut être considéré comme un couvercle.

Le serrage assurant une certaine étanchéité peut être obtenu par ouverture de l'aile supérieure de l'élément intérieur; c'est ainsi que l'angle fait par cette aile avec l'horizontale peut être de 5 à 10°, alors que le même angle dans l'élément extérieur est nul.

Le serrage du couvercle sur l'élément intérieur

peut toutefois être obtenu aussi par divers autres moyens, tels que :

Remplacement des lignes droites brisées de l'élément extérieur, par des profils courbes;

Remplacement des branches terminales égales par des branches inégales permettant une meilleure introduction du couvercle;

Combinaison des deux variantes ci-dessus sur le même élément intérieur ou extérieur, ou sur les deux éléments;

La face postérieure de l'élément intérieur peut présenter un bossage permettant aux lèvres du couvercle de se rabattre entre cet élément et le support.

De telles canalisations peuvent être soumises à une température supérieure à celle des climats tempérés ou être placées dans des locaux fortement chauffés et, de ce fait, subir une déformation non négligeable qui nuirait à leur tenue. L'invention prévoit donc également, en plus des deux éléments essentiels : intérieur et extérieur, un guide raidisseur en tôle, de section identique à celle de l'élément intérieur, de longueur variable et posé de place en place sur l'étendue de cet élément intérieur.

Les fonctions de ce raidisseur sont nombreuses; c'est ainsi qu'il maintient les fils conducteurs et sert à la fixation de l'élément intérieur sur le support. De plus, il peut comporter, à sa partie inférieure, une rainure pour maintenir la lèvre inférieure de cet élément intérieur. Cette lèvre présente alors avantageusement un léger renflement interne qui vient se loger dans cette rainure du guide.

Un affaissement du couvercle peut aussi être évité en réalisant, à l'extrémité de sa branche inférieure un léger renflement qui vient se loger dans une rainure prévue à la partie inférieure correspondante de l'élément intérieur.

Les dimensions des divers éléments décrits ci-dessus : intérieur, extérieur (ou couvercle), guides,

[1.138.500]

— 2 —

sont, bien entendu, déterminées par le nombre de fils conducteurs qu'ils recevront.

L'invention a, en outre, pour objet la réalisation suivant le même principe, de pièces pour changements de direction, dérivations, prises de courant et autres.

Ces pièces sont constituées par des coquilles embouties, les unes s'adaptant sur l'élément intérieur par glissement sur celui-ci, les autres, formant couvercles, s'emboîtent sur les premières.

La matière plastique dans laquelle peuvent être obtenus tous ces éléments décrits ci-dessus peut être rigide, ou flexible, mais non cassante.

C'est ainsi que ces pièces peuvent être réalisées en chlorure de polyvinyle rigide ou en polystyrène de haute résistance au choc et, de façon générale, en toute matière présentant les qualités requises pour cette application, sans aucune limitation à l'énumération ci-dessus.

De plus, la matière plastique peut être translucide, ou opaque, et de couleur quelconque.

Le dessin schématisé annexé représente, d'ailleurs, à titre d'exemples non limitatifs, quelques formes d'exécution de l'invention :

Figure 1 est une vue en coupe verticale d'une portion de canalisation formée d'un élément intérieur 2 et d'un élément extérieur 3. L'élément intérieur 2 est fixé contre le mur, la paroi ou autre et reçoit les conducteurs électriques 4. Grâce à l'élasticité de leurs ailes, ces deux éléments s'emboîtent l'un sur l'autre :

La figure 2 représente une variante d'exécution, dans laquelle l'élément extérieur 5 au lieu d'avoir des ailes en forme de lignes brisées présente des profils courbes qui coiffent les ailes de l'élément intérieur 6. La face arrière de cet élément est, d'ailleurs, profilée de telle sorte que les extrémités 7 de l'élément extérieur 5 puissent s'interposer entre l'élément intérieur 6 et le support mural ;

Les figures 3 et 4 représentent, de face et en perspective, un guide raidisseur métallique 8 placé de loin en loin à l'intérieur de l'élément intérieur 2 (fig. 1) ou 6 (fig. 2). Ce guide 8 comporte un trou central 9 permettant le passage d'une vis

assurant non seulement sa fixation, mais aussi celle de l'élément intérieur sur le mur ou autre. Sur la face extérieure de sa partie inférieure, le guide 8 peut comporter, comme le montrent les figures 3 et 4, une rainure longitudinale 10. Dans celle-ci s'engage un renflement 12 prévu à la base de l'élément intérieur 13 représenté en figure 5.

De tels guides raidisseurs 8 sont placés de loin en loin à l'intérieur de l'élément 13, comme le montre la figure 6.

Les figures 7 et 8 sont des vues en perspective montrant respectivement un élément intérieur courbe et un élément intérieur en forme de T. Les éléments extérieurs ont des profils correspondants.

RÉSUMÉ

1° Canalisation de distribution électrique en matière plastique, caractérisée en ce qu'elle est constituée de deux éléments profilés pour s'emboîter l'un dans l'autre, de longueur quelconque.

2° Canalisation de distribution électrique telle que spécifiée en 1°, caractérisée par les points suivants pris ensemble ou séparément :

a. L'élément intérieur reçoit deux ou plusieurs fils conducteurs facilement repérables et l'élément extérieur forme couvercle ;

b. Elle comprend des pièces accessoires pour changements de direction, dérivations, prises de courant ou autres réalisées suivant le même principe que les éléments intérieur et extérieur ;

c. La matière plastique dans laquelle elle est obtenue est rigide, flexible, mais non cassante, et est de couleur quelconque ;

d. La matière plastique est du chlorure de polyvinyle, du polystyrène de haute résistance au choc ou autre matière possédant cette qualité.

Société anonyme dite :

MANUFACTURES DE CAOUTCHOUC INDUSTRIEL

P. LACOLONGE

Par procuration :

GERMAIN & MACREAU.

N° 1.138.593

Société Anonyme dite :

PL. unique

Manufactures de Caoutchouc Industriel P. Lacollonge

